



MINISTERIO
DE INDUSTRIA, TURISMO
Y COMERCIO



Oficina Española
de Patentes y Marcas

REC'D 23 DEC 2004

WIPO

PCT

CERTIFICADO OFICIAL

Por la presente certifico que los documentos adjuntos son copia exacta de la solicitud de PATENTE ADICIONAL número 200401215 , que tiene fecha de presentación en este Organismo 20 de Mayo de 2004

Madrid, 2 de Diciembre de 2004

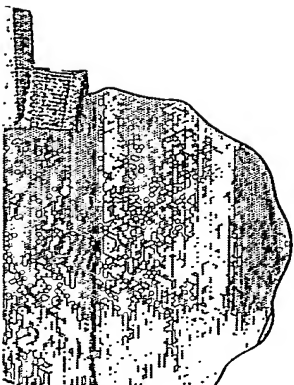
PRIORITY DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH
RULE 17.1(a) OR (b)

El Director del Departamento de Patentes
e Información Tecnológica

P.D.

c.6.

CARLOS GARCÍA NEGRETE





RESUMEN Y GRÁFICO

RESUMEN (Máx. 150 palabras)

Perfeccionamientos en el objeto de la patente principal nº 200302739 por: "Brida para instalaciones de soldadura automatizadas".

Los perfeccionamientos comprenden la constitución unitaria del cuerpo de la brida, comprendiendo inferiormente el cuerpo del cilindro neumático de impulsión y, superiormente un cuerpo prismático recto dotado de una amplia escotadura transversal abierta superiormente, para el alojamiento encajado del brazo giratorio destinado a desplazar el soporte móvil porta-puntas de sujeción, cuyo brazo se encuentra encajado en dicha ranura transversal efectuando el cierre superior de la misma para evitar la entrada de salpicaduras y desperdicios, y presentando las caras de dicha escotadura sendas guías longitudinales en media caña con sendas aberturas rectas pasantes destinadas a recibir los extremos del eje de impulsión del brazo giratorio con intermedio de cojinetes de agujas.

GRÁFICO

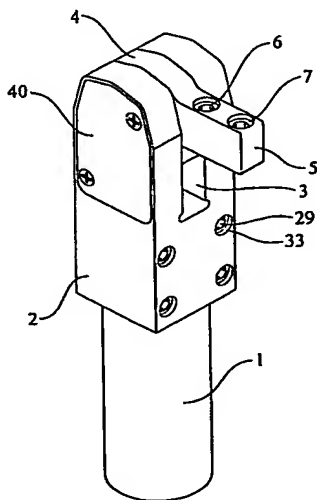


FIG. 1



MINISTERIO
DE CIENCIA
Y TECNOLOGÍA



Oficina
de Patentes



INSTANCIA DE SOLICITUD

NUMERO DE SOLICITUD

7200401215

(1) MODALIDAD:

☒ PATENTE DE INVENCION

☐ MODELO DE UTILIDAD

(2) TIPO DE SOLICITUD:

☒ ADICION A LA PATENTE

☐ SOLICITUD DIVISIONAL

☐ CAMBIO DE MODALIDAD

☐ TRANSFORMACION SOLICITUD PATENTE EUROPEA

☐ PCT: ENTRADA FASE NACIONAL

(3) EXP. PRINCIPAL O DE ORIGEN:

MODALIDAD PATENTE

Nº SOLICITUD 200302739

FECHA SOLICITUD 24.11.2003

FECHA Y HORA DE PRESENTACION EN LA O.E.P.M.

FECHA Y HORA PRESENTACION EN LUGAR DISTINTO O.E.P.M.

(4) LUGAR DE PRESENTACION:

CODIGO

MADRID

28

(5) SOLICITANTE (S): APELLIDOS O DENOMINACION SOCIAL

MISATI, S.L.

NOMBRE

NACIONALIDAD

Española

CODIGO PAIS

ES

DNI/CIF

B-58356379

CNAE

PYME

(6) DATOS DEL PRIMER SOLICITANTE:

DOMICILIO Puig i Valls, 15

LOCALIDAD BARCELONA

PROVINCIA BARCELONA

PAIS RESIDENCIA ESPAÑA

NACIONALIDAD Española

TELÉFONO

FAX

CORREO ELECTRÓNICO

CODIGO POSTAL 08028

CODIGO PAIS ES

CODIGO PAIS ES

(7) INVENTOR (ES):

APELLIDOS

SARABIA Trilla

NOMBRE

Miguel

NACIONALIDAD

Española

CODIGO

PAIS

ES

(8) ☐ EL SOLICITANTE ES EL INVENTOR

☒ EL SOLICITANTE NO ES EL INVENTOR O ÚNICO INVENTOR

(9) MODO DE OBTENCION DEL DERECHO:

☒ INVENC. LABORAL

☐ CONTRATO

☐ SUCESION

(10) TITULO DE LA INVENCION:

"PERFECCIONAMIENTOS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 200302739 POR: "BRIDA PARA INSTALACIONES DE SOLDADURA AUTOMATIZADAS"

(11) EFECTUADO DEPÓSITO DE MATERIA BIOLÓGICA:

☐ SI

☒ NO

(12) EXPOSICIONES OFICIALES: LUGAR

FECHA

(13) DECLARACIONES DE PRIORIDAD:

PAIS DE ORIGEN

CODIGO

PAIS

NUMERO

FECHA

(14) EL SOLICITANTE SE ACOGE AL APLAZAMIENTO DE PAGO DE TASAS PREVISTO EN EL ART. 162. LEY 11/86 DE PATENTES

☐

(15) AGENTE / REPRESENTANTE: NOMBRE Y DIRECCION POSTAL COMPLETA. (SI AGENTE P.I., NOMBRE Y CODIGO) (RELLENES, ÚNICAMENTE POR PROFESIONALES)

CARLOS DURÁN MOYA 414/6 (Col.264)

08037 BARCELONA - Còrsega, 329 (Pº de Gracia/Diagonal)

(16) RELACION DE DOCUMENTOS QUE SE ACOMPAÑAN:

☒ DESCRIPCION Nº DE PAGINAS: 7

☒ Nº DE REIVINDICACIONES: 1

☒ DIBUJOS. Nº DE PAGINAS: 9

☐ LISTA DE SECUENCIAS Nº DE PAGINAS:

☒ RESUMEN

☐ DOCUMENTO DE PRIORIDAD

☐ TRADUCCION DEL DOCUMENTO DE PRIORIDAD

☒ DOCUMENTO DE REPRESENTACION

☒ JUSTIFICANTE DEL PAGO DE TASA DE SOLICITUD

☐ HOJA DE INFORMACION COMPLEMENTARIA

☐ PRUEBAS DE LOS DIBUJOS

☐ CUESTIONARIO DE PROSPECCION

☒ OTROS: Decl.sob.adquis.derech.inventor

FIRMA DEL SOLICITANTE O REPRESENTANTE

(VER COMUNICACION)

FIRMA DEL FUNCIONARIO

NOTIFICACION SOBRE LA TASA DE CONCESION:

Se le notifica que esta solicitud se considerará retirada si no procede al pago de la tasa de concesión; para el pago de esta tasa dispone de tres meses a contar desde la publicación del anuncio de la concesión en el BOPI, más los diez días que establece el art. 81 del R.D. 2245/1986.

ILMO. SR. DIRECTOR DE LA OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES Y MARCAS

informacion@oepm.es

C/ PANAMÁ. 1 • 28071 MADRID

NO CUMPLIMENTAR LOS RECUADROS ENMARCADOS EN ROJO



EJEMPLAR ORIGINAL

12

SOLICITUD DE ADICIÓN A LA PATENTE

21	NÚMERO DE SOLICITUD
22	FECHA DE PRESENTACIÓN
61	PATENTE PRINCIPAL

2200401415

20 MAYO 2004

200302739

31 NÚMERO

DATOS DE PRIORIDAD

32 FECHA

33 PAÍS

71 SOLICITANTE (S)

MISATI, S.L.

DOMICILIO 08028 BARCELONA -Puig i Valls, 15

NACIONALIDAD española

72 INVENTOR (ES) D. Miguel SARABIA Trilla

51 Int. Cl.

GRÁFICO (SÓLO PARA INVENTAR RESUMEN)

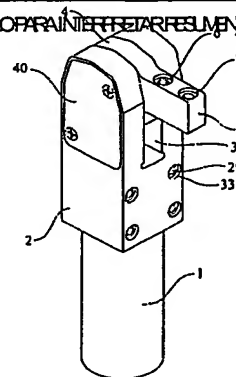


FIG. 1

54 TÍTULO DE LA INVENCIÓN

"PERFECCIONAMIENTOS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL N° 200302739 POR: "BRIDA PARA INSTALACIONES DE SOLDADURA AUTOMATIZADAS".

57 RESUMEN

Perfeccionamientos en el objeto de la patente principal n° 200302739 por: "Brida para instalaciones de soldadura automatizadas".

Los perfeccionamientos comprenden la constitución unitaria del cuerpo de la brida, comprendiendo inferiormente el cuerpo del cilindro neumático de impulsión y, superiormente un cuerpo prismático recto dotado de una amplia escotadura transversal abierta superiormente, para el alojamiento encajado del brazo giratorio destinado a desplazar el soporte móvil porta-puntas de sujeción, cuyo brazo se encuentra encajado en dicha ranura transversal efectuando el cierre superior de la misma para evitar la entrada de salpicaduras y desperdicios, y presentando las caras de dicha escotadura sendas guías longitudinales en media caña con sendas aberturas rectas pasantes destinadas a recibir los extremos del eje de impulsión del brazo giratorio con intermedio de cojinetes de agujas.

PERFECCIONAMIENTOS EN EL OBJETO DE LA
PATENTE PRINCIPAL Nº 200302739 POR:
"BRIDA PARA INSTALACIONES DE SOLDADURA AUTOMATIZADAS"

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 La presente invención se refiere a unos
perfeccionamientos introducidos en el objeto de la patente
principal nº 200302739 por: "Brida para instalaciones de
soldadura automatizadas" aportando características de
novedad y de actividad inventiva con respecto a la técnica
10 anterior.

 La presente invención procede de la práctica
industrial de la patente principal, refiriéndose a nuevos
aspectos inventivos introducidos en la patente principal,
mediante los cuales se mejoran las características
15 constructivas y funcionales del objeto de dicha patente
principal.

 Esencialmente, el objetivo de la presente
patente de adición estriba en constituir un cuerpo único
para la brida en el que quedan determinados el cuerpo
20 inferior del cilindro y el cuerpo superior del soporte
portador de los puntos de sujeción, dotado de las guías
para el elemento de accionamiento del brazo de dicho
soporte, presentando una abertura extrema en la que queda
encajada dicho brazo de la brida, evitando la necesidad de
25 cierres externos en dicha parte de la brida tal como se
prevé en la versión de la invención reflejada en la
patente principal.

 Los extremos del eje del brazo de la brida que
actúan sobre el coliso del propio brazo provocando su
30 giro, están montados mediante cojinetes de agujas sobre

las guías del cuerpo de la brida que tienen sección en media caña.

Asimismo, la brida objeto de la presente invención prevé la disposición de casquillos en sus caras laterales que, dispuestos en orificios de dichas caras sobresalen para permitir un centraje fácil y rápido en los utilajes en los que está montada la brida, lo que es de gran utilidad para el montaje y desmontaje de las bridas, a efectos de recambio, mantenimiento, etc. puesto que la posición de centraje se recuperará de modo directo e inmediato.

Para su mejor comprensión se adjuntan, a título de ejemplo explicativo pero no limitativo, unos dibujos de una realización preferente de la presente patente de adición.

La figura 1 es una vista en perspectiva de la brida sin puntas de sujeción, a efectos de mayor simplicidad.

La figura 2 muestra una vista en perspectiva, similar a la figura 1, con otro brazo giratorio.

La figura 3 muestra una vista lateral con sección parcial de la propia brida mostrando la colocación de los accesorios portadores de las puntas de sujeción.

Las figuras 4 y 5 son sendas secciones longitudinales de una brida, según la invención, con brazo giratorio en dos posiciones giradas a 90° entre sí.

Las figuras 6, 7 y 8, son secciones por los planos de corte señalados en la figura 5.

Las figuras 9 y 10 son sendas secciones longitudinales de una brida, según la invención, similares a las de las figuras 4 y 5, correspondientes a pinzas de

brazo doble.

Las figuras 11, 12 y 13, son secciones transversales por los planos de corte mostrados en la figura 10.

5 Las figuras 14 y 15 son vistas en alzado lateral de la brida con el brazo giratorio en dos posiciones distintas, mostrando las posiciones de los orificios receptores de los casquillos de centraje.

10 La figura 16 muestra una sección transversal por el plano de corte indicado en la figura 15.

Tal como se muestra en las figuras, la brida según los presentes perfeccionamientos queda constituida por un cuerpo que, en su parte inferior -1- es cilíndrico y en su parte superior -2- tiene forma prismática recta cuadrada, mostrando una amplia abertura transversal -3- que se abre en la cara superior, en la que queda encajado el brazo giratorio -4-, que queda ajustado entre los laterales de la abertura -3-, tal como se aprecia en la figura, de modo que la brida queda cerrada superiormente evitando la entrada de salpicaduras de soldadura u otros desperdicios, evitando la colocación de elementos expresamente destinados al cierre de dicha parte.

20 El brazo giratorio -4- se prolonga en una expansión frontal -5- dotada de los orificios de centraje -6- y -7-, para montaje de accesorios y acoplamientos de sujeción.

En la figura 2 se puede apreciar una disposición de elementos similar a la figura 1, con otro brazo -4-, en posición de apriete de las puntas de sujeción.

30 En la figura 3 se ha mostrado una vista esquemática en la que se aprecia la disposición de

5 accesorios porta-puntas de sujeción -8- y -9-,
respectivamente, en el brazo superior -4- y,
concretamente, en la expansión delantera -5- y en forma de
ménsula en la cara frontal -10- del cuerpo -2-. Una de las
10 características de los presentes perfeccionamientos
estriba en que, en las caras laterales del cuerpo -2- y en
la cara superior de la expansión -5- del brazo -4- se
disponen rebajes en los que coinciden casquillos salientes
tales como -11- y -12-, figura 3, que posibilitan el
centraje de los accesorios -8- y -9- que, a su vez,
15 presentan asimismo rebajes con escalón para coincidencia
con la parte saliente de dichos casquillos. De esta forma,
se posibilita el nuevo montaje de dichos accesorios
porta-puntas -8- y -9- después de su desmontaje, a efectos
de recambio, mantenimiento, etc. En la figura 3 se han
mostrado dos puntas de sujeción, respectivamente -13- y
-14-, si bien, como se comprenderá, ello es exclusivamente
a título de ejemplo, puesto que el equipamiento de
soportes porta-puntas podrá ser muy variado, tanto por el
20 número como disposición de dichas puntas de sujeción.

El cuerpo -1- está destinado a recibir
interiormente el pistón -15- de doble efecto con vástago
extremo amortiguador -16-, que se desplaza en el interior
de la cámara -17- limitada por la tapa inferior -18-
25 portadora de los elementos del amortiguador neumático del
pistón y el tabique superior -19- dotado de elementos de
estanqueidad para el vástago -20-, que discurre por el
interior de la parte superior -2- del cuerpo, terminando
superiormente en las aberturas -28- a lo largo de las
30 cuales desliza el eje -23-, mediante sendos rodamientos de
agujas -24- y -25-.

En la figura 7 se aprecian en trazos seguidos dos orificios transversales -29- y -30- destinados a recibir tornillos para la fijación de los accesorios porta-puntas, tal como el tornillo -31-, mostrado en la figura 3, presentando rebajes en los extremos tales como -32- y -33- para el orificio -29- destinados a recibir los casquillos de centraje salientes -12-, mostrados en la figura 3.

En las figuras 9 y 10 se ha mostrado una versión de brida en la que todos los elementos son coincidentes con las otras versiones explicadas, excepto en el montaje de dos brazos superiores -34- y -35- que si bien tienen estructuras similares, presentan los orificios colisos de accionamiento de forma conjugada con el eje -23-, y funcionando de igual modo que el brazo -4- de las figuras 1 a 5. En este caso, se han mostrado en la figura 9 los brazos -34- y -35- en posición abierta, y en la figura 10, en posición cerrada. Por lo demás, la estructura de la brida coincide con la anteriormente explicada.

En las figuras 14 a 16 se han mostrado vistas laterales de una brida, según la presente invención, en la que se aprecian nuevamente los orificios transversales para la disposición de tornillos de fijación de accesorios de sujeción, habiéndose indicado en la figura 16 con los numerales -36-, -37-, -38- y -39-. Las embocaduras de dichos orificios en las caras del cuerpo -2-, presentan rebajes con escalón, tal como se ha indicado anteriormente, para el montaje de los casquillos salientes de centraje. En las figuras se pueden apreciar igualmente las tapas laterales del cuerpo superior -2- que cierran las ranuras de deslizamiento de los extremos del eje -23-,

habiéndose designado una de dichas tapas de las figuras con el numeral -40-.

5 Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de los perfeccionamientos descritos, será variable a los efectos de la presente invención.

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

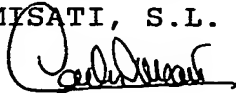
REIVINDICACIONES

1. Perfeccionamientos en el objeto de la patente principal nº 200302739 por: "Brida para instalaciones de soldadura automatizadas", caracterizados por la
5 constitución unitaria del cuerpo de la brida, comprendiendo inferiormente el cuerpo del cilindro neumático de impulsión y, superiormente un cuerpo prismático recto dotado de una amplia escotadura transversal abierta superiormente, para el alojamiento
10 encajado del brazo giratorio destinado a desplazar el soporte móvil porta-puntas de sujeción, cuyo brazo se encuentra encajado en dicha ranura transversal efectuando el cierre superior de la misma para evitar la entrada de salpicaduras de soldadura y desperdicios, y presentando
15 las caras de dicha escotadura sendas guías longitudinales en media caña con sendas aberturas rectas pasantes destinadas a recibir los extremos del eje de impulsión del brazo giratorio con intermedio de cojinetes de agujas.

2. Perfeccionamientos en el objeto de la patente principal nº 200302739 por: "Brida para instalaciones de soldadura automatizadas", según la reivindicación 1,
20 caracterizados por comprender la disposición de orificios en el cuerpo de la brida, dotados de rebajes escalonados en sus embocaduras destinados a recibir casquillos
25 salientes para el centraje de accesorios porta-puntas de sujeción.

Barcelona, **20 MAYO 2004**

P.A. de MISATI, S.L.



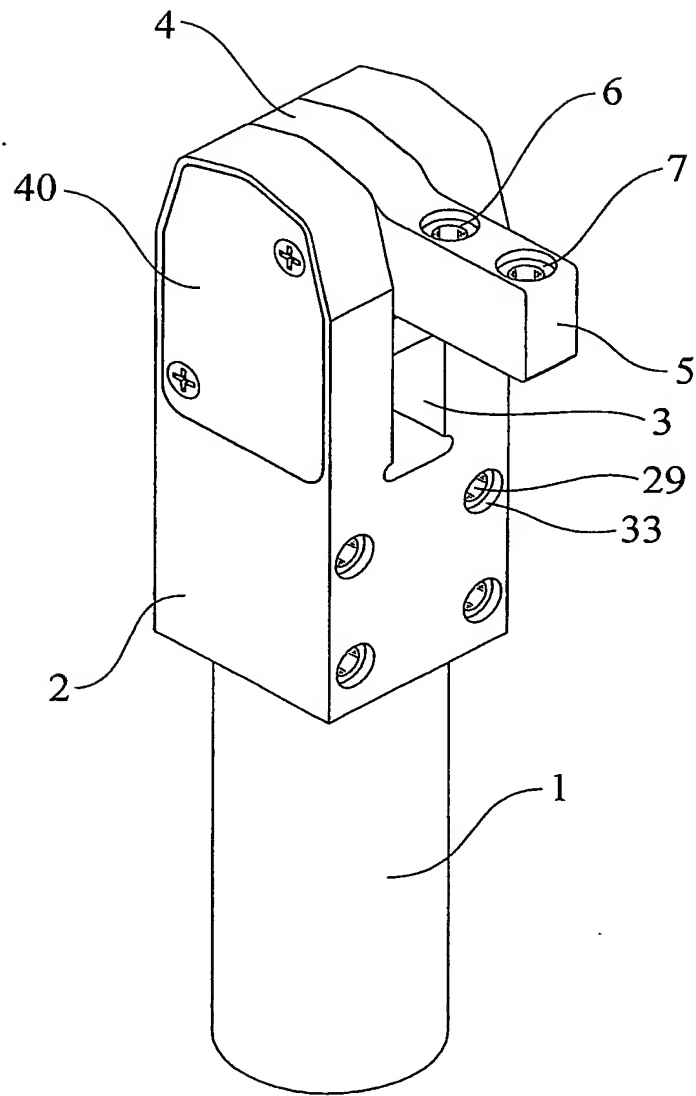


FIG. 1

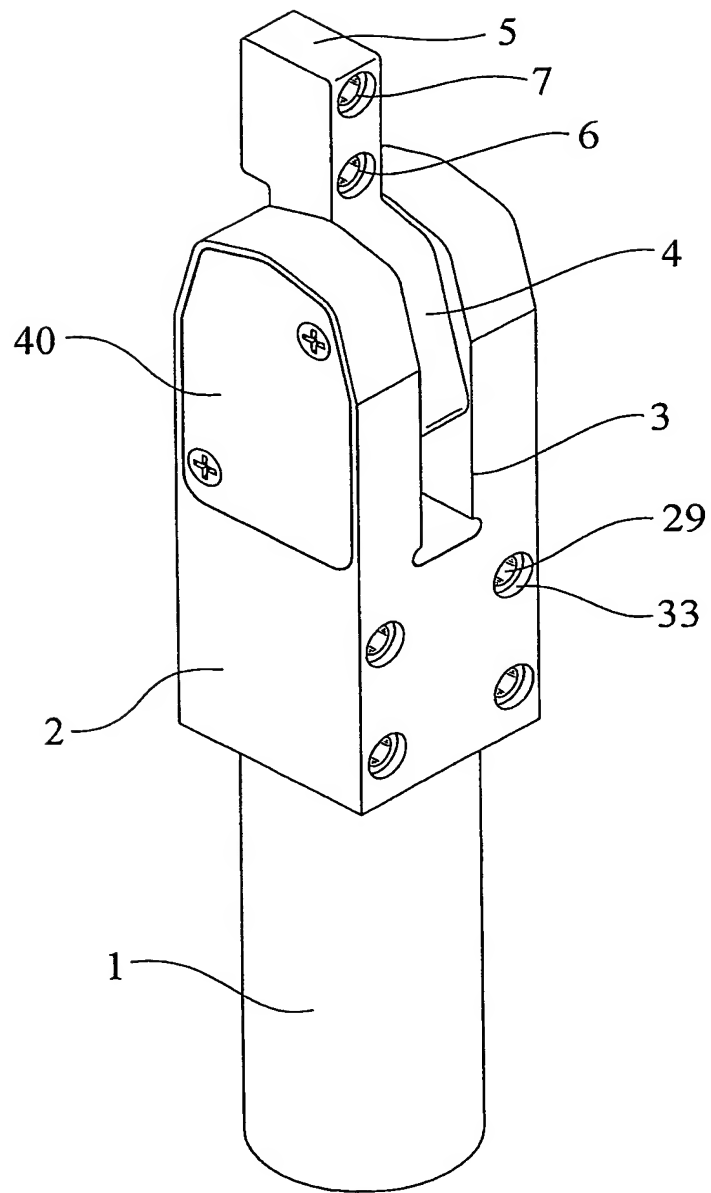


FIG. 2

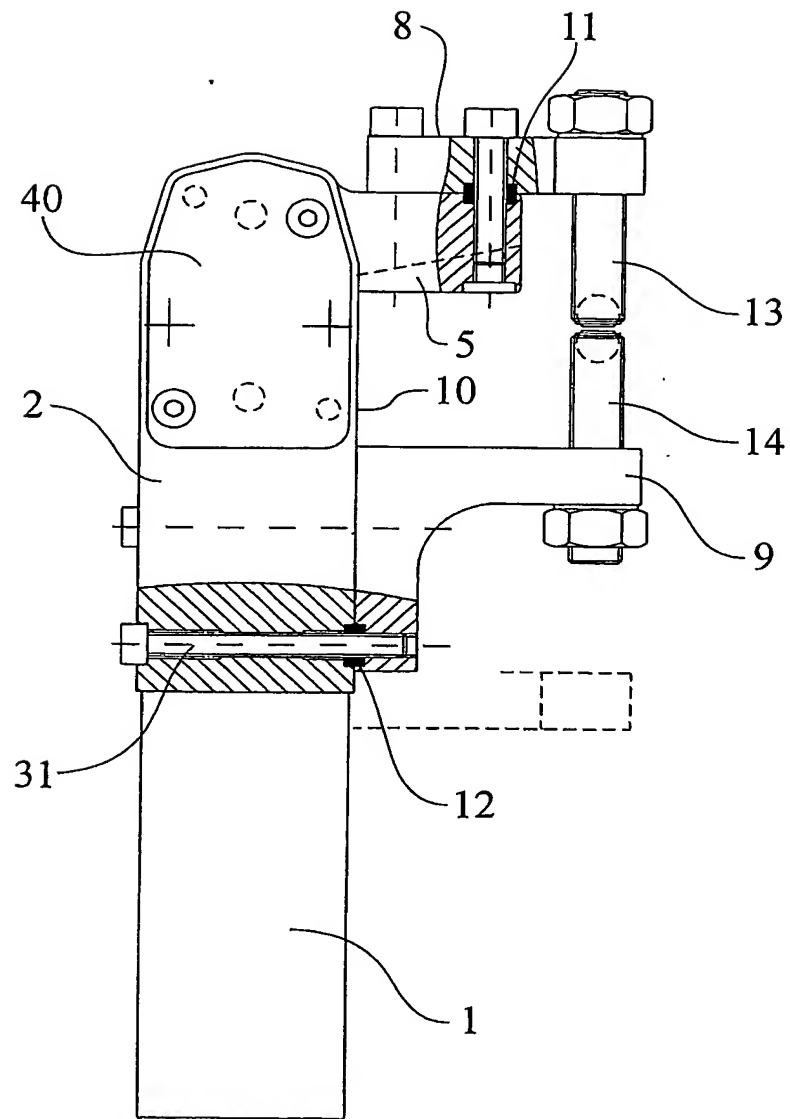


FIG. 3

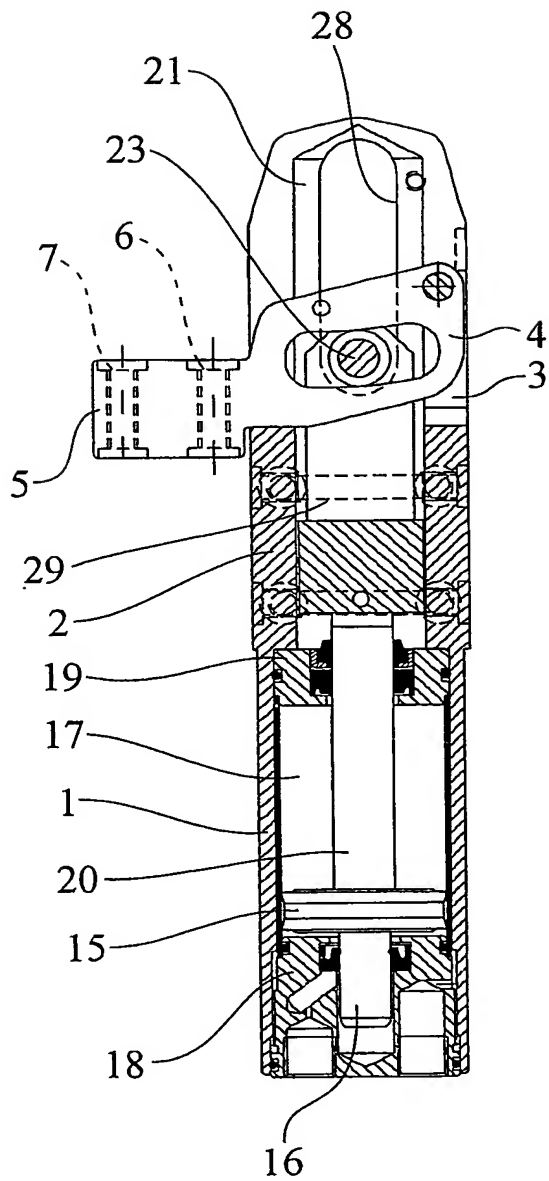


FIG. 4

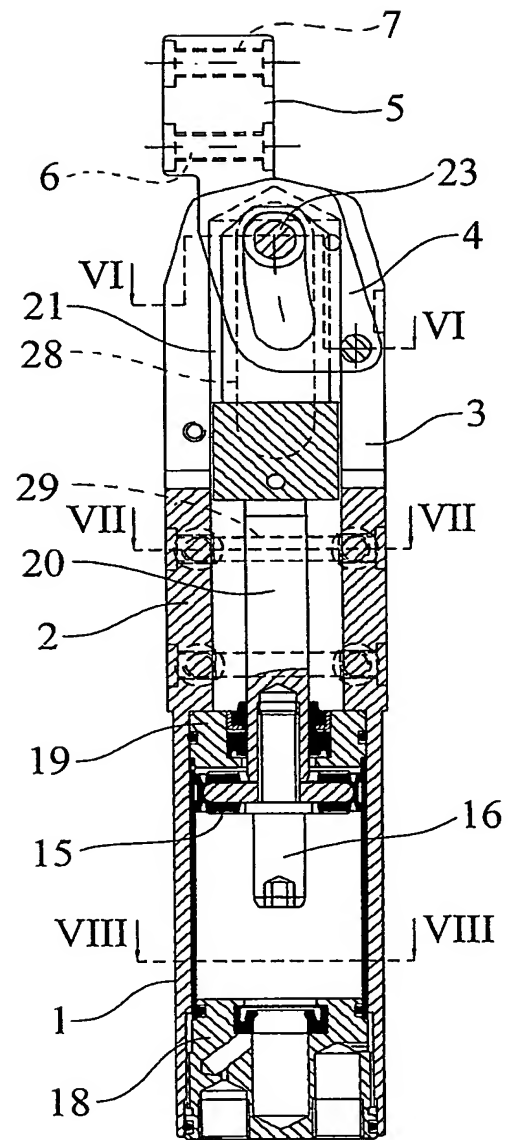
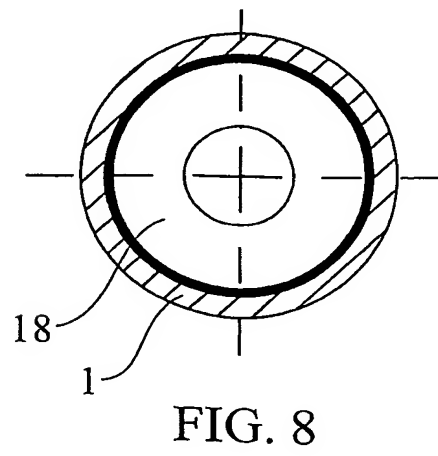
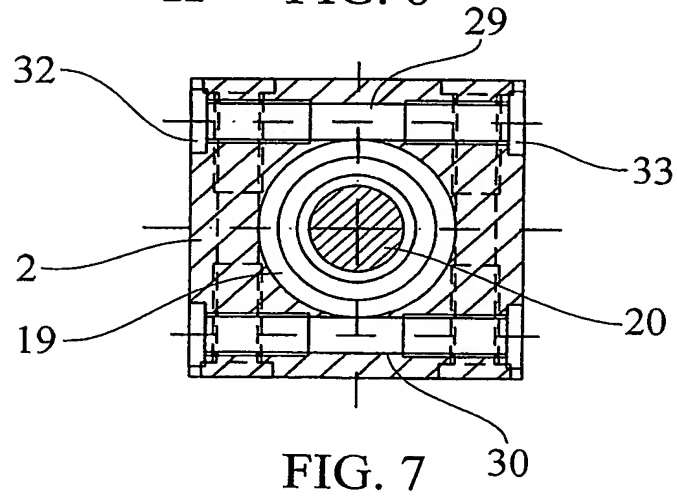
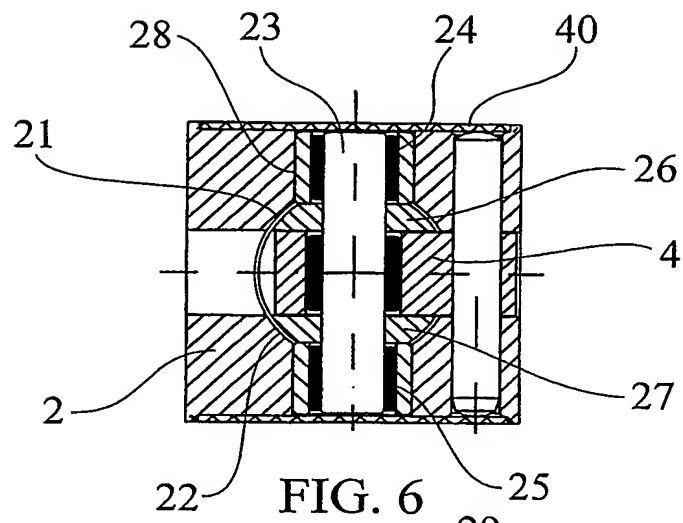


FIG. 5



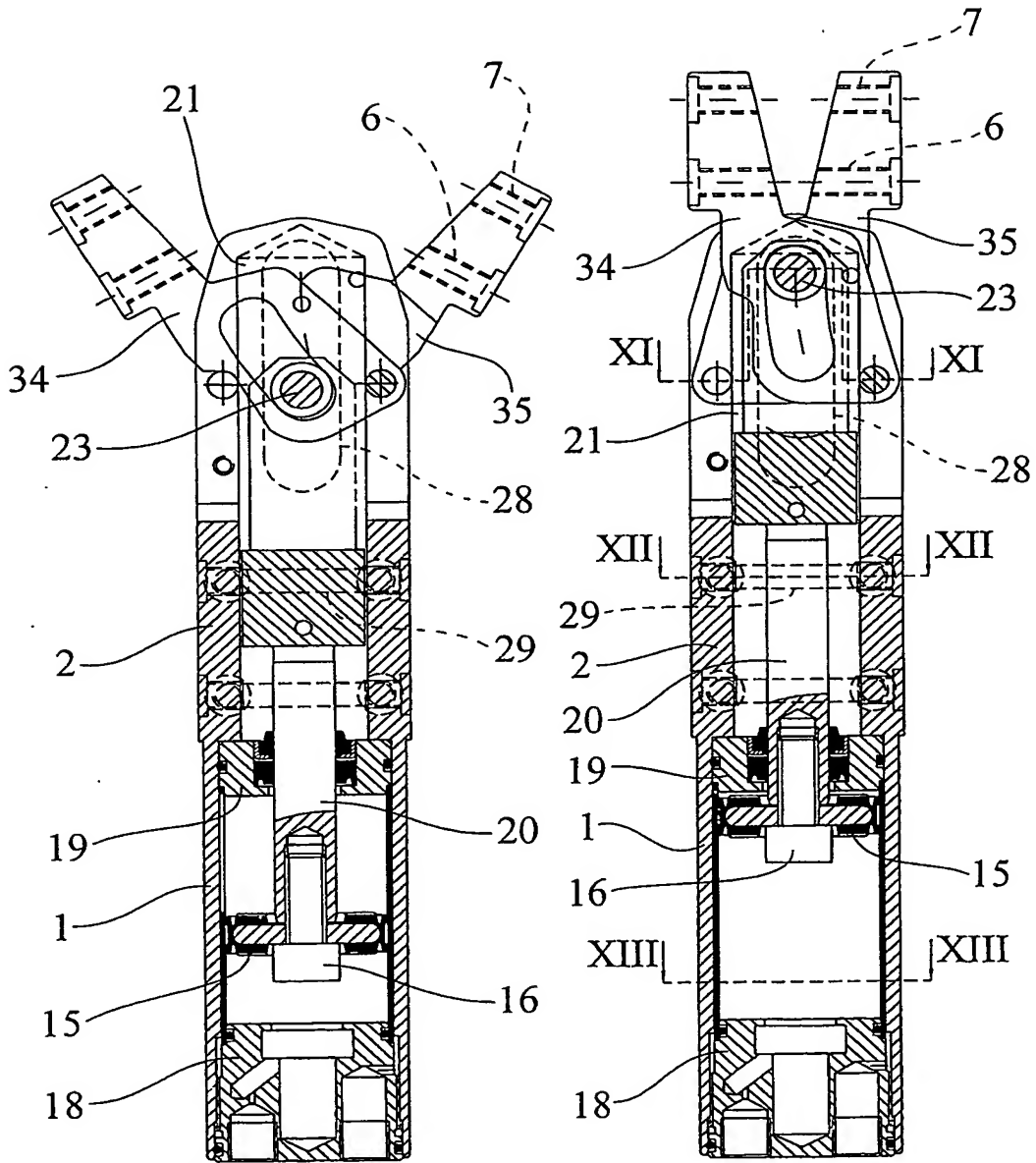


FIG. 9

FIG. 10

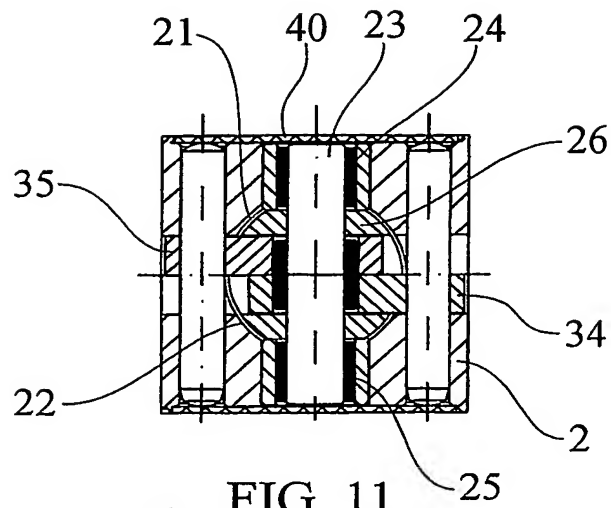


FIG. 11

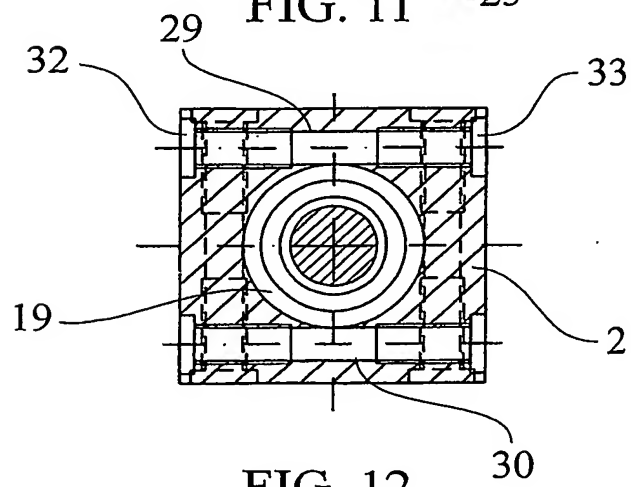


FIG. 12

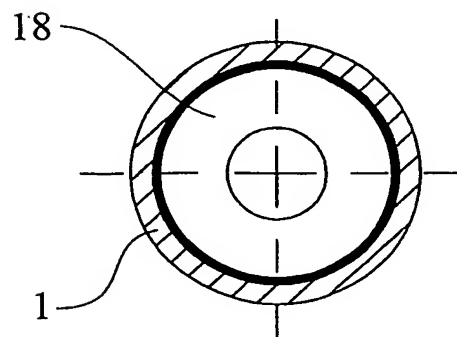


FIG. 13

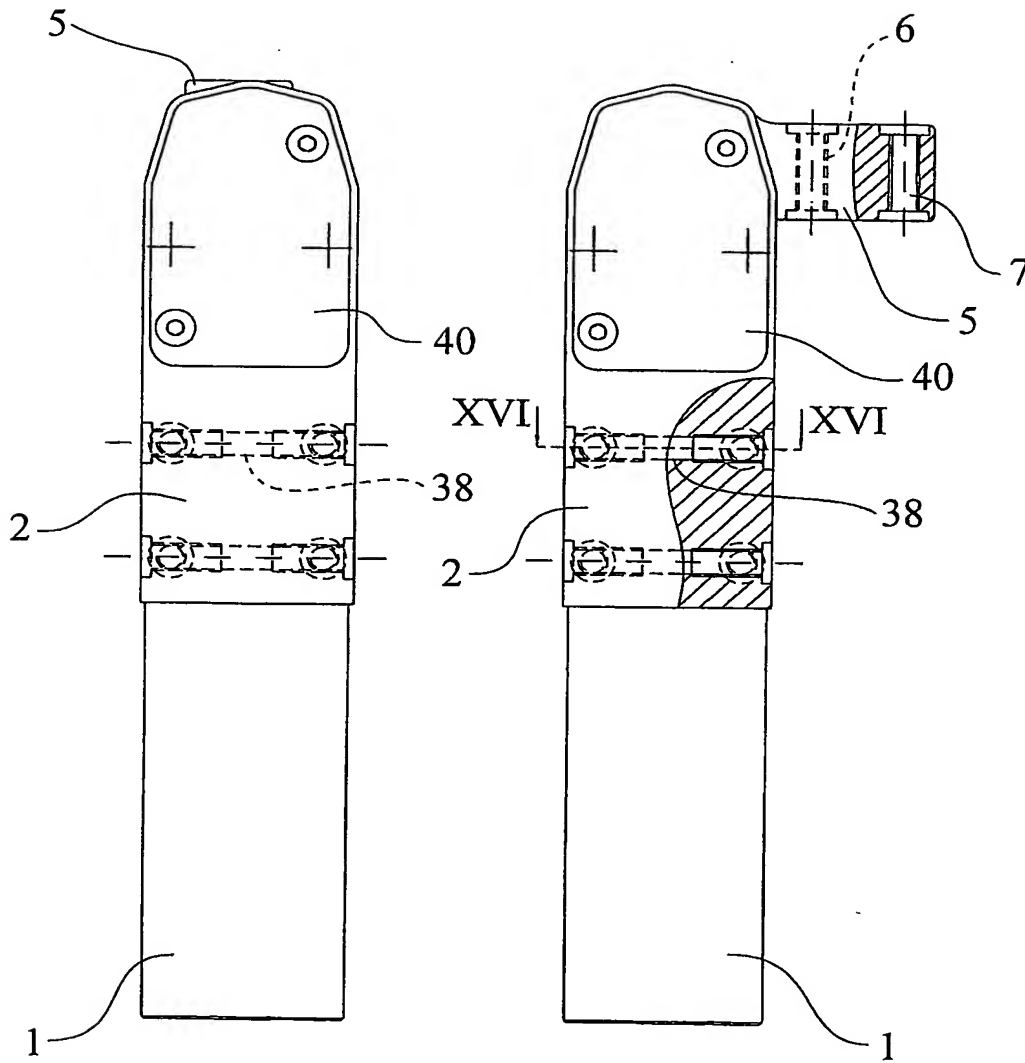


FIG. 14

FIG. 15

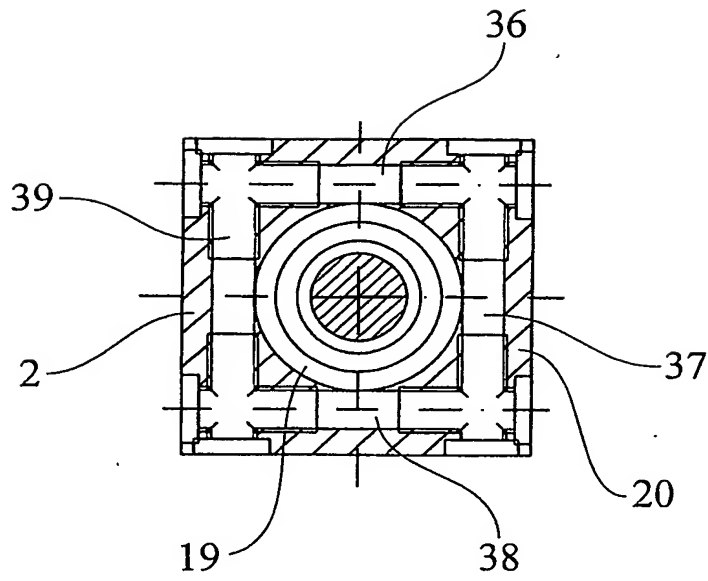


FIG. 16

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record.

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☒ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☒ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☒ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.